



Herbert Paul
GmbH & Co. KG

Stanz- und Umformtechnik

Herbert Paul GmbH & Co. KG

Ebbetalstraße 16
58840 Plettenberg

Telefon
Internet
E-Mail

+49 2391 9786-0
www.stanzteile-paul.de
kontakt@stanzteile-paul.de

Ansprechpartner

Geschäftsleitung/Vertrieb	Thomas Knappe	+49 2391 9786-0	t.knappe@stanzteile-paul.de
Technische Leitung	Guido Bröcher	+49 2391 9786-39	broecher@stanzteile-paul.de
Anfragen	Diana Jüttemeier	+49 2391 9786-31	juettemeier@stanzteile-paul.de
Termine/Arbeitsvorbereitung	Marcus Kupsch	+49 2391 9786-16	m.kupsch@stanzteile-paul.de
Einkauf	Denise Kampmann-Kupsch	+49 2391 9786-17	kampmann@stanzteile-paul.de
Vertrieb Innendienst	Iris Krestin	+49 2391 9786-19	krestin@stanzteile-paul.de
Buchhaltung	Sabine Kunze	+49 2391 9786-20	kunze@stanzteile-paul.de
QS-Leitung	Matthias Kupsch	+49 2391 9786-28	kupsch@stanzteile-paul.de
Konstruktion	Ralf Schäfers	+49 2391 9786-13	schaefers@stanzteile-paul.de
	Kay Scharwächter	+49 2391 9786-29	scharwaechter@stanzteile-paul.de
Werkzeugbau Leitung	Akif Özen	+49 2391 9786-24	oezen@stanzteile-paul.de
Versand Leitung	Pascal Knappe	+29 2391 9796-30	p.knappe@stanzteile-paul.de

Leistungsspektrum

Produkte

Stanz-, Biege-, Tiefziehteile aller Art nach Zeichnung oder Muster; Baugruppen

Stanztechnik

Präzisionsstanzautomaten von 630 kN bis 1.600 kN; Banddicken von 0,30mm bis 5,00mm; Werkzeuglänge bis 1.200,00mm; Exzenter- und Hydraulikpressen bis 1.000kN

Weiterbearbeitung

Nieten; Punkt- und Widerstandsschweißen; Baugruppenmontage; Gewindeschneiden- und bohren

Materialien

Stähle; Edelstähle; Leicht- und Buntmetalle

Fremdbearbeitung

Wasserstrahl- und Laserschneiden; Trowalisieren; Schleifen; Entfetten; galvanische Oberflächen; Lackieren; Pulverbeschichten; Löten sowie diverse Wärmebehandlungen

Qualitätswesen

Zertifiziert nach DIN EN ISO 9001

CAQ-System: IQS

Messmaschinen (taktil und optisch); Rauheitsmessmittel; Messmikroskop; Schichtdickenmessgerät; Konturmessgerät; optisches 3D-Koordinatenmessgerät

Konstruktion

CAD-System: CIMATRON

Formate: DXF/DWG, IGES, VDAFS, STEP

Übertragung: ODETTE, E-Mail

Umweltmanagement

Zertifiziert nach DIN EN ISO 14001

Arbeitsschutzmanagement

Zertifiziert nach DIN EN ISO 45001

Werkzeugbau

Durchgängige CAM-Fertigung auf einem umfangreichen CNC-Maschinenpark; Anfertigung von Folgeverbundwerkzeugen, Prüfvorrichtungen, Lehren, Musterteilen und Prototypen

Kundenbranchen

Automobil; Motorrad- und Elektroindustrie; Möbel- und Beschlagfertigung; Geräte- und Apparatebau; Sport- und Freizeitindustrie; Luft- und Raumfahrt; regenerative Energien; Seilbahn- und Motorentechnik; Rüstungsgüter

Mitarbeiter

ca. 35

Gründung

1949

Standort

Grundfläche ca. 7.700m²

Fertigungsfläche ca. 4.400m²