



„Für Sie (s)tanzen wir aus der Reihe“

UNTERNEHMEN

Präzision aus dem Sauerland – seit 1949

Die Herbert Paul GmbH & Co. KG ist ein familiengeführtes Unternehmen für Stanz- und Umformtechnik in Plettenberg – seit 1949. Wir fertigen Stanzteile und Baugruppen nach Zeichnung, Muster oder Kundenwunsch, vom Prototyp bis zur Großserie, zertifiziert nach ISO 9001, 14001 und 45001.



Branchenvielfalt

Ob Automotive oder Energietechnik – überall, wo Metallteile gebraucht werden, steckt ein Stück Herbert Paul drin.

Luft- & Raumfahrttechnik

Automobilindustrie

Wehrtechnik

Schiffsbau

Motorradindustrie

Elektroindustrie

Motorentechnik

Geräte- & Apparatebau

Bau- & Gebäudetechnik

Regenerative Energien

Automaten- & Terminaltechnik

Möbel- & Beschlagfertigung

Sport- & Freizeitgeräteindustrie

Flexibilität

Von der Kleinstserie bis zur Großserie – unser Maschinenpark ist auf wirtschaftliche Flexibilität ausgelegt.

100 Stück - 50 Mio. Stück

von der Kleinstserie bis zur Großserie

0,3 - 4,0

mm Materialstärke

Materialien: Stähle, C-Stähle, nichtrostende Edelstähle, Federbandstähle, Aluminium, Messing, Bronze, Kupfer & Kupferlegierungen, Pappe.





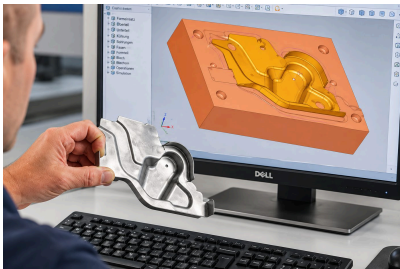
Vom Prototyp bis zur Großserie

LEISTUNGEN

Alles aus einer Hand

Von der Konstruktion über den Werkzeugbau bis zur Logistik begleitet Sie ein Ansprechpartner durch jede Phase der Fertigung.

- | | |
|---|--|
| <p>1 Konstruktion
3D-CAD / CAM-Anbindung</p> <p>3 Fertigung
Stanzautomaten bis 1.600 kN</p> <p>5 Baugruppenmontage
Kunststoff-, Metallverbindung</p> <p>7 Wärmebehandlung
Härten, Vergüten u.v.m.</p> | <p>2 Werkzeugbau
Hauseigen, bedarfsgerecht</p> <p>4 Prototypenbau
Schnell & flexibel</p> <p>6 Oberflächenbehandlung
Verzinken, Eloxieren u.v.m.</p> <p>8 Logistik
Just-in-time, weltweit</p> |
|---|--|



Konstruktion & Werkzeugbau

3D-CAD-Konstruktion mit CAM-Anbindung direkt an unsere CNC-Bearbeitungszentren. Im hauseigenen Werkzeugbau entstehen Folgeverbundwerkzeuge – inklusive Ersatzteilmanagement für kurze Reparaturzeiten.

Fertigung

Stanzteile nach Zeichnung, Muster oder Kundenwunsch aus Stahl, Edelstahl, Aluminium, Messing, Bronze u.v.m. – Blechdicken 0,3 bis 4,0 mm. Eine intelligente, computergestützte Fertigungssteuerung sorgt für termingerechte Produktion und lückenlose Dokumentation aller wichtigen Daten.

- | | |
|-----------------------------------|--|
| ■ Stanzautomaten bis 1.600 kN | ■ Hydraulikpressen bis 1.000 kN |
| ■ Exzenterpressen bis 1.000 kN | ■ Gewindebohrmaschinen bis M8 |
| ■ Punktschweißanlagen bis 100 kVA | ■ Kondensatorschweißanlagen |
| ■ Taumelnietmaschinen | ■ Sondermaschinen für Spezialanwendungen |



QUALITÄT

Zertifiziert & nachweisbar

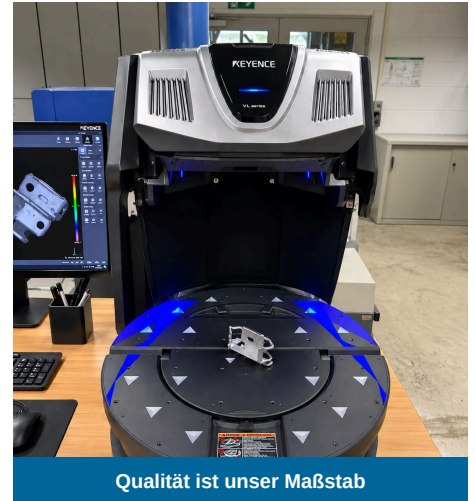
Zertifiziertes Managementsystem, moderne Prüftechnik und lückenlose Chargenrückverfolgbarkeit – auf Wunsch mit 100-%-Kontrolle.

ISO 9001

ISO 14001

ISO 45001

- Mitutoyo 3D-Koordinatenmessmaschine – taktil
- Keyence optisches 3D-Koordinatenmessgerät/-scanner (VL-Serie)
- Keyence digitaler Messprojektor (IM-X Serie)
- Konturmessplatz · Oberflächenrauheitsmessgerät
- Messmikroskop · Schichtdickenmessgerät



Baugruppenmontage

Montage mit Kunststoffen, Klebefolien oder weiteren Metallteilen, Konfektionierung und Kennzeichnung – alles aus einer Hand.

Oberflächenbehandlung

Verzinken, Eloxieren, Kugelpolieren oder KTL-Beschichten – wir steuern die passende Veredelung über unser Partnernetzwerk.



Wärmebehandlung

Härten, Vergüten oder Einsatzhärten – je nach Anforderung über unser Partnernetzwerk gesteuert.

Logistik

Transparenz in der Prozesskette, Rahmen- und Abrufaufträge, Just-in-time-Lieferungen, Konsignationslager und weltweiter Versand.

VORTEILE

Warum Herbert Paul

- Innovatives Denken, proaktives Handeln
- Kleinstserien bis Großserien (50 Mio. Stk. p.a.)
- Umweltbewusste Arbeitsprozesse
- Partnerschaftliche Zusammenarbeit
- Fachliches Know-how & neueste Technologien
- Zertifiziertes Qualitätsmanagementsystem
- Prozesssicherheit & Chargenrückverfolgbarkeit
- Ein Ansprechpartner – Konstruktion bis Logistik

Seit 1949 in Plettenberg

1949 Gründung als „Nölle & Paul“	1978 Umfirmierung „Herbert Paul GmbH & Co. KG“	2008 Zertifizierung ISO 14001	1990er-2010er Mehrere Erweiterungen der Produktionsmöglichkeiten	2018 Neue Produktions- & Lagerhalle
--	--	---	--	---



Lernen Sie uns persönlich kennen

Thomas Knappe · Geschäftsführer
Herbert Paul GmbH & Co. KG · Ebbetalstraße 16 · 58840 Plettenberg
www.stanzteile-paul.de

☎ +49 2391 9786-31

✉ anfragen@stanzteile-paul.de