



Herbert Paul
GmbH & Co. KG

Stanz- und Umformtechnik

Herbert Paul GmbH & Co. KG

Ebbetalstraße 16
58840 Plettenberg

Telefon +49 2391 9786-0
Telefax +49 2391 9786-85
Internet www.stanzteile-paul.de
E-Mail info@stanzteile-paul.de

Ansprechpartner

Geschäftsleitung	Rainer Knappe	+49 2391 9786-0	r.knappe@stanzteile-paul.de
Geschäftsleitung/Vertrieb	Thomas Knappe	+49 2391 9786-0	t.knappe@stanzteile-paul.de
Technische Leitung	Guido Bröcher	+49 2391 9786-18	broecher@stanzteile-paul.de
Anfragebearbeitung	Diana Jüttemeier	+49 2391 9786-31	juettemeier@stanzteile-paul.de
Termine	Marcus Kupsch	+49 2391 9786-16	m.kupsch@stanzteile-paul.de
Vertrieb Innendienst	Iris Krestin	+49 2391 9786-19	krestin@stanzteile-paul.de
Einkauf	Denise Kampmann-Kupsch	+49 2391 9786-17	kampmann@stanzteile-paul.de
QS-Leitung	Matthias Kupsch	+49 2391 9786-28	kupsch@stanzteile-paul.de
Konstruktion	Bernd Rothenpieler	+49 2391 9786-29	rothenpieler@stanzteile-paul.de
	Ralf Schäfers	+49 2391 9786-13	schaefers@stanzteile-paul.de
Werkzeugbau Leitung	Akif Özen	+49 2391 9786-24	oezen@stanzteile-paul.de
Vertrieb Norddeutschland	Tobias Meyer	+49 162 9038136	
	Oliver Meyer	+49 172 6399963	
Vertrieb Ostdeutschland	Sandra Weiße	+49 160 96885025	weisse@stanzteile-paul.de

Leistungsspektrum

Produkte

Stanz-, Biege-, Tiefziehteile
aller Art nach Zeichnung oder
Muster; Baugruppen

Stanztechnik

Präzisionsstanzautomaten
von 630 kN bis 1.600 kN
Bandbreiten bis 320 mm
Banddicken vom 0,30 mm bis 5 mm
Werkzeuflänge bis 1.200 mm
Exzenter- und Hydraulikpresse
bis 1.000 kN

Weiterbearbeitung

Nieten, Punkt- und Widerstands-
schweißen, Baugruppenmontage
Gewindeschneiden- und bohren

Materialien

Stähle, Edelmetalle, Leicht- und
Buntmetalle

Fremdbearbeitung

Wasserstrahl- und Laserschneiden,
Trowalisieren, Schleifen, Entfetten, galv.
Oberflächen, Lackieren, Pulverbeschichten,
Löten sowie diverse Wärmebehandlungen

Qualitätswesen

Zertifiziert nach DIN EN ISO 9001:2008

CAQ-System: IQS

Messmaschinen (taktill und optisch)
Rauhigkeitsprüfmittel, Messmikroskop,
Schichtdickenmessgerät

Konstruktion

CAD-System: CIMATRON

Formate: DXF/DWG, IGES, VDAFS, STEP
Übertragung: ODETTE, E-Mail

Umweltmanagement

Zertifiziert nach DIN EN ISO 14001:2009

Risikomanagement

Zertifiziert nach DIN EN ISO 31000

Werkzeugbau

Durchgängige CAM-Fertigung auf
einem umfangreichen CNC-Maschinenpark
Anfertigung von Folgeverbundwerkzeugen,
Prüfvorrichtungen, Lehren, Musterteilen
und Prototypen

Kundenbranchen

Automobil-, Motorrad-, Elektroindustrie,
Möbel- und Beschlagfertigung,
Geräte und Apparatebau, Sport- und
Freizeitindustrie, Luft- und Raumfahrt,
regenerative Energien, Motorentchnik

Mitarbeiter

ca. 45 (zzgl. Aushilfen)

Gründung

1949

Standort

Grundfläche ca. 7.700 m²

Fertigungsfläche ca. 3.600 m²